



EMBUTIDOS BUJALANCE, S. L.
C/ MONJAS, 7
14650- BUJALANCE
CORDOBA

FLAMENQUIN DE YORK QUESO

Denominación comercial: Flamenquín de York Queso

Clasificación Comercial: fiambre de york

Composición: 35% fiambre de york, QUESO, proteína de SOJA, potenciador de sabor E-621, encolante: Composición: Almidón de maíz, cloruro sódico, estabilizantes (E451 (4%), (E412), potenciador del sabor E621 0.45%), especias y aromas. Pan rallado de TRIGO

Alérgenos: Pueden contener o contiene trazas de SOJA, GLUTEN o LACTOSA.

FISICO-QUIMICO	RESULTADOS POR 100 G (%)
Valor energético (Kcal)	126,31
Valor energético (KJ)	527,98
Grasa (%) (Soxhelt) (Gravimetría)	9,87
Grasa saturada (HPLC)	3,39
Hidratos de Carbono (%)	1,57
Azucares (%) (Espectrofotometría)	1,10
Proteína (%) (Kjedalh) (Volumetría)	7,80
Sal (%) (A.A)	2,42

Proceso de elaboración:

- 1.- Recepción y almacenamiento de materia prima cárnica (0 a +7° C)
- 2.- Acondicionamiento de la carne de cerdo (manual).
- 3.- Fileteado de fiambre york (laminadora).
- 4.- Lonchado del queso.
- 5.- Enrollado y formado del flamenquín (manual)
- 6.- Encolado y empanado del flamenquín (encoladora-empanadora)
- 7.- Ultra congelados: son introducidos los productos recién elaborados a través de una cinta de transporte directamente de la encoladora y empanadora, y van saliendo de este ya congelados, ya que se trata de un túnel de nitrógeno líquido que trabaja a -100° C y esos productos van directamente a través de esa cinta a la sala de envasado y una vez allí son envasados.
- 8.- Envasado y etiquetado de bandejas y cajas (manual).
- 9.- Almacenamiento de Ultra congelados en Cámara de Congelación a -18°C y de Refrigerados en Cámara de Refrigerados entre 0 y +4°C.
- 10.- Venta y/o distribución.

Presentación y envasado: preparado cárnico de forma característica envasado según gusto del cliente en bandejas de temrosellado expandido cubiertas con plástico

alimentario (polietileno) en la termoselladora, o en cajas de polímero expandido así como en cajas de cartón.

Etiquetado: identificación de la empresa, código de barras, denominación del producto, lista de ingredientes, fecha de fabricación, fecha de duración mínima e instrucciones de conservación. Marca de identificación, que consiste en un sello ovalado con la leyenda “ESPAÑA” o “ES” en la parte superior, el N.R.S.A., 10.15671/CO en la parte central y las siglas C.E. en la parte inferior.

Condiciones de almacenamiento: Refrigerados entre 0 y +4°C y Ultra congelados a -18°C.

Condiciones de transporte: vehículo frigorífico a Tª refrigeración (Tª: 0-4°C) o congelado (Tª<-18°C) según proceda.

Destino final previsto para el producto: Consumo tras ser cocinado.

Modo de empleo: Freír sin descongelar en aceite abundante a unos 180°C hasta que esté completamente cocinado. Aconsejamos no volver a congelar el producto una vez descongelado.

Características del número de lote: El nº de lote se compone de seis dígitos que coinciden con la fecha de envasado sin guiones, los dos primeros corresponden al día de envasado, el tercero y cuarto al mes y el quinto y sexto al año.

Fecha de caducidad o consumo preferente: 15 días (refrigerado) o 18 meses (congelado).

Número de Registro Sanitario: 10.15671/CO